

OPIS RADOVA ZA GENERALNI REMONT KONVENCIONALNIH STROJEVA

OPIS MEHANIČKIH RADOVA:

- dovoz stroja u pogon Mas.tech. d.o.o. u trošku izvršitelja
 - demontaža stroja po sklopovima
 - pranje, čišćenje i defektacija po sklopovima
 - izrada tehničke dokumentacije za izradu habjućih i potrošnih dijelova
 - izrada specifikacija za nabavku potrebnog materijala
 - zamijena standardne potrošne robe
- (vijaka, konusnih zatika, brtvila, O – ringa, remena, oporuga, klinova)
- temeljiranje i ličenje unutrašnjosti odljevaka bijelom bojom
 - površinsko brušenje prizma i paraliteta postelje
 - nalijeganje uzdužnog suporta na postelju tuširanjem, upasivanje vodilica, koničnih klinova te ugradnja novih brisača
 - nalijeganje poprečnog suporta na uzdužni suport tuširanjem i upasivanje koničnog klina
 - tuširanje križnog suporta te upasivanje koničnog klina
 - montaža novih trapeznih vretena i matica (uzdužno, poprečno, križni, potpora)
 - zamjena glavnih ležaja, ležaja vreteništa, nortona i ključne ploče (SKF ili FAG)
 - revizija ključne ploče te zamijena svih istrošenih elemenata
 - revizija nortona te zamijena svih istrošenih elemenata
 - revizija sistema za reverziranje na vreteništu i nortonu
 - ugradnja nove pinole potpore te fino brušenje prema honovanom provrtu
 - nalijeganje vreteništa i jahača na postelju te centriranje po Schelezinger normama
 - revizija fiksne linete sa ugradnjom novih ležajeva i pinola
 - komplet revizija pogonskog kuplunga te ugradnja novih lamela
 - revizija brzog pomaka uzdužnog suporta
 - popravci svih elemenata koji se ručno zadržavaju, toplinska obrada (bruniranje) svih dijelova koji to dozvoljavaju (ručke, poluge itd..)
 - mat-kromiranje svih mijernih prstenova (noniusa)
 - zamijena svih dotrajalih elemenata koji se uoče prilikom montaže
 - revizija sistema za podmazivanje te zamijena fitilja za podmazivanje vodilica
 - ugradnja novih uljokaza

OPIS ELEKTRO RADOVA:

- demontaža i odspajanje elektro dijelova sa stroja
- zamijena svih istrošenih i oštećenih kablova, spojnica, zaštita kablova itd..
- revizija el. opreme, zamijena neispravnih i oštećenih komponenti (vodiči, stopice, releji, transformatori, mikroprekidači)
- komplet revizija EL motora glavnog pogona i motora pumpe emulzije (zamijena ležaja FAG, po potrebi prematanje i ispitivanje)

ZAVRŠNA MONTAŽA:

- završna montaža sklopova te spajanje el. elemenata
- ugradnja novih tiplaka i sklopki na poslužnoj ploči i el. ormaru
- puštanje stroja u pogon
- ispitivanje točnosti i funkcionalnosti stroja po Schlezinger normama
- kontrola i mjerenje geometrije te upisivanje u kontrolnu kartu
- ličenje stroja i ostalih zaštitnih limova EPOLOR plavi 5015 i bjeli 7035
- revizija sistema za rashlađivanje
- ugradnja komplet novih sitotiskanih poslužnih tablica, osvjetljenja i BRAFLEX cijevi za hlađenje uratka
- potpisivanje zapisnika o kvalitetnoj primopredaji