

## OPIS RADOVA ZA POLUREMONT KONVENCIONALNIH STROJEVA

### **1. Poluremont univerzalnih tokarilica**

#### **OPIS MEHANIČKIH RADOVA:**

- dovoz stroja u pogon Mas.tech. d.o.o. u trošku investitora
- demontaža stroja po sklopovima
- pranje, čišćenje i defektacija po sklopovima
- izrada tehničke dokumentacije za izradu habajućih i potrošnih dijelova
- izrada specifikacija za nabavku potrebnog materijala
- zamijena standardne potrošne robe (vijaka, konusnih zatika, brtvila, O – ringa, remena, oporuga, klinova)
- brušenje prizma postelje i paraliteta
- nalijeganje uzdužnog suporta na postelju tuširanjem, upasivanje vodilica, koničnih klinova te ugradnja novih brisača vodilica
- nalijeganje poprečnog suporta na uzdužni suport tuširanjem i upasivanje koničnog klina
- tuširanje križnog suporta te upasivanje koničnog klina
- montaža novih trapeznih vretena i matica (uzdužno, poprečno, križni, potpora)
- nalijeganje vreteništa na postelju te centriranje po Schelezinger Normama
- podizanje i centriranje jahača prema vreteništu po Schlezinger normama
- ugradnja novih ležajeva glavnog vretena
- revizija mehaničkog kuplunga, ugradnja novih lamela
- revizija sistema za podmazivanje te zamijena fitilja za podmazivanje vodilica
- ugradnja novih uljokaza
- ugradnja novih brisača vodilica
- zamijena svih dotrajalih elemenata koji se uoče prilikom montaže

#### **ZAVRŠNA MONTAŽA:**

- ispitivanje točnosti i funkcionalnosti stroja po Schlezinger normama
- ličenje stroja EPOLOR (plavo/bijelo)
- kontrola i mijerenje geometrije te upisivanje u kontrolnu kartu
- revizija sistema za rashlađivanje
- postavljanje stroja u geometrijsku točnost kod investitora, te spajanje stroja na elektro-meržu, puštanje stroja u rad i ispitivanje funkcionalnosti
- potpisivanje zapisnika o kvalitetnoj primopredaji